

# GŁADŹ POLIMEROWA GPW PRESTIGE

# GPW

Q1

Q2

Q3

Q4



## KARTA TECHNICZNA NR 9/2019

### ZASTOSOWANIE

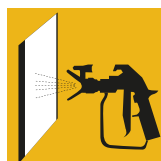
Produkt przeznaczony do stosowania wewnątrz budynków na ścianach i sufitach, do wykonywania cienkowarstwowych, gładkich warstw finiszowych, na tynkach gipsowych, cementowo - wapiennych, cementowych i wapiennych, płytach z karton gipsu, powłokach malarskich i podłożach betonowych. Może być stosowany do spoinowania płyt kartonowo - gipsowych z zastosowaniem taśmy zbrojącej. Przeznaczony do nakładania ręcznego, wałkiem lub agregatem hydrodynamicznym.

### PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Podłoże powinno być wysezonowane, suche, trwałe, nośne i czyste. Należy usunąć wszelkie zanieczyszczenia i luźne elementy starych powłok. Ubytki w obrabianej powierzchni należy uzupełnić zaprawami do tego przeznaczonymi i wysezonować zaprawki. W przypadku słabego lub pyłącego podłoża, należy je zagruntować gruntem głęboko penetrującym. W celu zmniejszenia chłonności zastosować grunt ujednorodniający chłonność podłoża i opóźniający wysychanie. Drobne rysy i nierówności zaspachlować gładzią.

### NARZĘDZIA

Pace i noże do gładzi ze stali nierdzewnej, mieszarka elektryczna wolnoobrotowa z mieszadłem niepowodującym napowietrzania produktu, wałek do nakładania gładzi, kielnie i szpachelki ze stali nierdzewnej, paca gąbkowa z drobną gąbką.



## GŁADŹ POLIMEROWA GPW PRESTIGE

KOD PRODUKTU: GPW-12-0001-13-01

Opakowanie jednostkowe wiadro **25 kg**  
Opakowanie zbiorcze paleta ofoliowana **600 kg**

# GŁADŹ POLIMEROWA GPW PRESTIGE

## SPOSÓB UŻYCIA

Przed przystąpieniem do nakładania gładzi należy ją dokładnie wymieszać mieszarką wolnoobrotową z mieszadłem przeznaczonym do mieszania gotowych mas i przygotować odpowiednią konsystencję: bardziej gęstą do nakładania ręcznego, rzadszą do nakładania wałkiem lub agregatem. Gładź można rozrzedzić dodając do masy do 2% wody. Gładź można nanosić ręcznie za pomocą nierdzewnych narzędzi, na grubość ok. 1-2 mm, do uzyskania jednolitej gładkiej powierzchni. Produkt można także nanosić specjalnym wałkiem do gładzi, a następnie wygładzać narzędziami ze stali nierdzewnej. Gładź może być наносzona również agregatem do natrysku, w tym agregatem

hydrodynamicznym. We wszystkich podanych metodach nakładania, produkt można nakładać jedno lub kilkuwarstwowo, wykańczając obrabianą powierzchnię za pomocą papieru lub siatek ściernych. Należy pamiętać, że gładź z każdym dniem twardnieje, tak więc obróbkę w postaci szlifowania przeprowadzamy w kolejnym dniu po nałożeniu. Gładź można również wykańczać bezpyłowo - po wstępnym związaniu, powierzchnię zrosić wodą i rozetrzeć pacą z drobną gąbką, a następnie powtórnie wygładzić pacą ze stali nierdzewnej. Prace wykonywać przy temperaturze otoczenia i podłoża od +5°C do +25°C.

## PRZECHOWYWANIE

Gładź można przechowywać przez 12 miesięcy od daty produkcji, w temperaturze od 5°C do +25°C, w nieuszkodzonych i szczelnie zamkniętych, oryginalnych opakowaniach. Produkt należy chronić przed przemarzaniem i nasłonecznieniem. Po otwarciu opakowania gładź nadaje się do użytku przez kilka dni pod warunkiem, że jest dobrze zabezpieczona przed wysychaniem.

## UWAGI

Prace prowadzić zgodnie z zasadami sztuki budowlanej, normami i przepisami BHP. Producent nie odpowiada za szkody wynikłe z nieumiejętnego lub niezgodnego z przeznaczeniem użycia wyrobu.

Stosować okulary ochronne. W razie zabrudzenia oczu należy natychmiast przemyć je dużą ilością wody i skontaktować się z lekarzem. Chronić również skórę używając ubrań i rękawic ochronnych. Chronić przed dziećmi. Świeże zabrudzenia i narzędzia czyścić wodą. Zawartość pojemnika i pojemnik usuwać do odpowiednio oznakowanych pojemników na odpady, zgodnie z krajowymi przepisami.

**Zawiera: mieszanina poreakcyjna 5-chloro-2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 247-500-7] i 2-metylo-2H-izotiazol-3-onu [nr WE 220-239-6] (3:1). Może powodować wystąpienie reakcji alergicznej.**

Dane techniczne i informacje o sposobie stosowania podane są dla temperatury (23±2)°C i wilgotności względnej (50±5)%. W innych warunkach własności robocze i parametry techniczne mogą ulec zmianie. Masa szpachlowa do spoinowania płyt gipsowo-kartonowych, EN 13963. Masa szpachlowa dwufunkcyjna, typ 3A. Do nakładania ręcznego i maszynowego.



## DANE TECHNICZNE

**Skład: dyspersja kopolimeru akrylowego, wypełniacze, dodatki modyfikujące**

**Gęstość objętościowa:** ok. 1,8 kg/dm<sup>3</sup>

**Czas schnięcia w jednej warstwie:**

- na powierzchni niezagruntowanej: ok. 6 godz.  
- na powierzchni zagruntowanej: ok. 12 godz.

**Wytrzymałość na zginanie:** ≥ 250N  
**Przyczepność do płyt g-k:** ≥ 0,25N/mm<sup>2</sup> lub zniszczenie w płycie  
**Reakcja na ogień:** A2-s1,d0  
**Wydajność:** ok. 14 dm<sup>3</sup> z 25 kg  
**Zużycie:** ok. 1,6 kg/m<sup>2</sup>

### Producent:

**GPW Academy Sp. z o.o.**  
91-205 Łódź, ul. Aleksandrowska 67/93  
e-mail: [biuro@gpw-academy.eu](mailto:biuro@gpw-academy.eu)  
tel.: +48 42 306 70 80  
[www.gpw24.eu](http://www.gpw24.eu)



Wyrób dopuszczony  
do obrotu i powszechnego  
stosowania w budownictwie